



Flussmittel

AF 4818 PbF

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Technische Daten AF 4818 PbF

Ver: 3.11 24-09-15

Alkoholbasiertes, no-clean und halogenfreies Flussmittel

Beschreibung:

AF 4818 PbF ist ein no-clean Flussmittel mit einem modifizierten Kolophonium in einem speziellen Lösemittelträger.

AF 4818 PbF ist geeignet für bleifreie und SnPb-Legierungen.

Das Flussmittel ist absolut halogenfrei, was eine hohe Zuverlässigkeit nach dem Löten gewährleistet.

Der Rückstand von **AF 4818 PbF** der auf der LP zurückbleibt ist nicht hygroskopisch und hat eine hohe Oberflächenwiderstand. Das macht das Flussmittel äußerst geeignet für no-clean Anwendungen von hoher Zuverlässigkeit wie Telekom, Automobil, Medizintechnik, Computer,...

Flussmittelauftrag

Wegen des großen Einsatzgebietes gibt es verschiedene Möglichkeiten, das Flussmittel aufzutragen.

Es kann z.B. mit der Bürste, mittels Sprühen oder Tauchen aufgetragen werden.

Generell soll es das Ziel sein, das Minimum aufzutragen, so dass die Rückstände nach dem Löten mini-



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dichte bei 20°C	: 0,798 g/ml ± 0.01
Farbe	: Amber, durchsichtig
Geruch	: Alkohol
Feststoffgehalt	: 5%
Halogengehalt	: 0,00%
Flammpunkt T.O.C.	: 17°C (62°F)
Säurezahl	: 19,0 mg KOH/g ± 2
IPC/ EN	: RO L0

miert werden. Diese minimale Menge muss für jeden Prozess gesucht werden, weil jeder Prozess andere Parameter hat, die diese Menge bestimmen. Die Menge soll reduziert werden bis Fehler auftreten, wie keine Benetzung, Orangenhaut, ...und dann wieder erhöht werden bis die Fehler nicht mehr auftreten.



Seite 1

Mehr Info:

Flussmittelauftrag	1
Vorheizung und Profil	2
Wellenkontakt	2
Testergebnisse	2
Sicherheit	3
Verpackung	3

Eigenschaften

- Reduzierte Brückenbildung
- Beugt die Lötperlenbildung vor
- Großes Prozessfenster
- Bleifrei und SnPb kompatibel
- Absolut halogenfrei



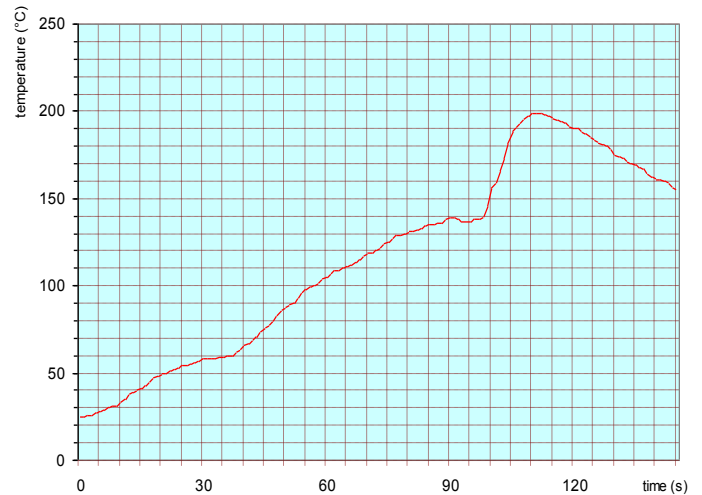
Vorheizung und Profil

Die empfohlene Vorheiztemperatur ist: 80°C - 160°C.

Dieser Wert kommt aus der Praxiserfahrung. Das Flussmittel darf niedrigere Vorheiztemperaturen haben, aber das Lösemittel soll vor dem Wellenkontakt verdampft sein. Vorheiztemperaturen über 150°C sollen so kurz

wie möglich gehalten werden. Wenn möglich, sollen Heizlufterstellungen über 150°C vermieden werden. Man soll immer die physischen Eigenschaften von Leiterplatte, Bauteilen und Lötprozess berücksichtigen um zu ein optimales Endergebnis zu kommen.

Anstieg : 1-3°C/s



T° gemessen an der Oberseite der LP auf einer bleifreien Lötmaschine.

Wellenkontakt

Beim Selektivlöten wird die Kontaktzeit hauptsächlich vom Durchstieg bestimmt. Dies wird beeinflusst von der Vorheizung, von der thermischen Masse der Leiterplatte und Bauteile, von der Lötbarkeit der Oberflächen, vom Erstar-

rungspunkt der Legierung und von der Löttemperatur. Typische Kontaktzeiten sind zwischen 1s und 2s. Beim Wellenlöten gelten die gleichen Betrachtungen aber andere Parameter wie Wellentypen, Lötrahmen, LP-Design, Stickstoff,...sind wichtig

Typische Kontaktzeiten sind zwischen 2s und 4s.

Testergebnisse

nach EN 61190-1-2(2002) und IPC J-STD-004A

Eigenschaft	Ergebnis	Methode
Chemisch		
Bezeichnung	RO LO	J-STD-004A
Kupferspiegeltest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Qualitative Halogene		
Silberchromat (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Quantitative Halogene	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Klimatest		
SIR-Test	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3



Sicherheit

AF 4818 PbF ist ein leichtentzündliches Produkt und soll dementsprechend gehandhabt werden. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt für mehr Informationen.

Verpackung:

AF 4818 PbF ist in folgenden Verpackungen erhältlich:

- 1 Liter Flaschen
- 10 Liter Polyethylenkanister
- 25 Liter Polyethylenkanister

Handelsname : AF 4818 PbF Soldering Flux

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.interflux.com