



## Bleifreier hochaktivierter, wasserlöslicher Lötendraht

### Beschreibung:

Interflux<sup>®</sup> **Aquasol 4018** für bleifreie Legierungen ist ein Lötendraht mit wasserlöslichen Flussmittelrückständen.

Er ist hochaktiviert für verbesserte Benetzung auf Oberflächen die schlecht lötbar, oxidiert oder degradiert sind.

Der Aquasol 4018 Rückstand muss gereinigt werden

Reinigung geschieht einfach mit Demi Wasser von 35— 45°C (95°F— 114°F) mit oder ohne Zusatz von Verseifungsmitteln.

Aquasol 4018 ist geeignet zum Handlöten und automatisierten Löten

Aquasol 4018 enthält Halogene und ist OR H1 klassifiziert gemäß IPC und EN.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen



### Eigenschaften

- Wasserlöslicher Flussmittelrückstand
- Hohe Benetzungsfähigkeit auf schlecht lötbaren Oberflächen
- Geeignet für automatisiertes löten

### Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: IF 4018  
Flussmittelgehalt: 2,5% w/w

Legierung
Sn99,3Cu0,7
Sn96,5Ag3,0Cu0,5

Schmelzpunkt	Diameter					
	0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00
+/- 227°C	•	•	•	•	•	•
+/-217°C	•	•	•	•	•	•

Weitere Legierungen auf

Weitere Diameter auf Anfrage

• = erhältlich

• = auf Anfrage





## Arbeitsanweisungen

### Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 390°C.  
Für Metalle mit größerer Dichte wie Ni : bis 420°C.

Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden.

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktflä-

che zu den zu löten den Teilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird.

Die zu löten de Oberfläche gleichzeitig aufheizen.

Den Löt draht kurz an der Schnittstelle zwischen Löt kolben und zu löten der Oberflächen zuführen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertragung beschleunigen.

Die korrekte Löt drahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen.

Den direkten Kontakt des Löt drahtes mit der Lötspitze vermeiden um Flussmittelspritzer und zu schnellen Flussmittelverbrauch zu verhindern.

Rückstände müssen gereinigt werden. Das geschieht mit Demi Wasser von 35— 45°C (95°F—

114°F) mit oder ohne Zusatz von Verseifungsmitteln.

## Handhabung

### Lagerung

Lagern Sie den Löt draht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

### Handhabung

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule und Löt draht zu vermeiden.

## Testergebnisse

Nach EN 61190-1-3(2007) und IPC J-STD-004(A)

Eigenschaften	Resultate	Bemerkungen
<b>Chemisch</b>		
Flussmittelbezeichnung	<b>OR H1</b>	J-STD-004A
	<b>F-SW 25</b>	DIN 8511
	<b>2.1.2</b>	ISO 9454
% Halogengehalt	<b>&gt;2%</b>	
<b>Klimatest</b>		
SIR test	<b>bestanden</b> (gereinigt)	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3
Qualitative Korrosion, Flussmittel	<b>bestanden</b> (gereinigt)	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15
Elektromigration	<b>bestanden</b> (gereinigt)	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.14.1



## Verpackung

Spulen von 500g

Handelsname: Aquasol 4018 Lead-free, Water Soluble Wire

### Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux<sup>®</sup> Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

**INTERFLUX**<sup>®</sup> ELECTRONICS N.V

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

[www.interflux.com/de](http://www.interflux.com/de)

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

[www.interflux.com](http://www.interflux.com)