



# Low VOC Flussmittel IF 3006

INTERFLUX®  
ELECTRONICS N.V.



Technische Daten IF 3006

Ver: 3.11 24-09-15

## “Low VOC, No-clean” Flussmittel

### Beschreibung:

**IF 3006** ist ein no-clean, halogenfreies Flussmittel mit einem reduzierten VOC-Gehalt. Es ist geeignet für bleifreie und bleihaltige Anwendungen. Es hat gute Lötbarkeit auf allen Beschichtungen.

### Vorteile eines “low VOC” Flussmittels

Im Vergleich zu alkoholbasierten Flussmitteln hat IF 3006 ca. 60% weniger VOC-Emissionen auf Grund seines niedrigen Dampfdruckes. Es braucht deshalb auch keinen Verdüner, auch nicht bei Schaumauftrag.

Trotzdem weist es ein ausgezeichneten Durchstieg auf.

**IF 3006** erzielt beste Ergebnisse nach ICT-Tests auf Grund seiner körperfreien Technologie.

## Warum “low” VOC?

- ▶ Hohe Qualität: keine Kontaktprobleme beim IC-Testen, körperlose Technologie
- ▶ Reduzierte VOC-Emissionen durch geringe Verdunstung des Flussmittels
- ▶ Ca. 30% weniger Verbrauch im Vergleich zu alkoholbasierten Flussmitteln

- ▶ Kein Verdüner notwendig
- ▶ Überprüfung des Feststoffgehaltes nicht notwendig



*Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen*

### Physikalische und chemische Eigenschaften

Dichte bei 20°C	: 0,865 g/ml ± 0,015
Farbe	: farblos
Geruch	: Alkoholgeruch
Feststoffgehalt	: 3,2% ± 0,4
Wassergehalt	: +/- 25%
Halogengehalt	: halogenfrei
Flammpunkt	: 41°C
Gesamtsäuregehalt	: 26 mg KOH/g ± 2
IPC/ EN	: OR/ L0



Seite 1

### Wissenswertes:

Verdampfungsstabilität S. 2

Vorheizung S. 2

Wellenkontakt S. 2

Verpackung S. 3

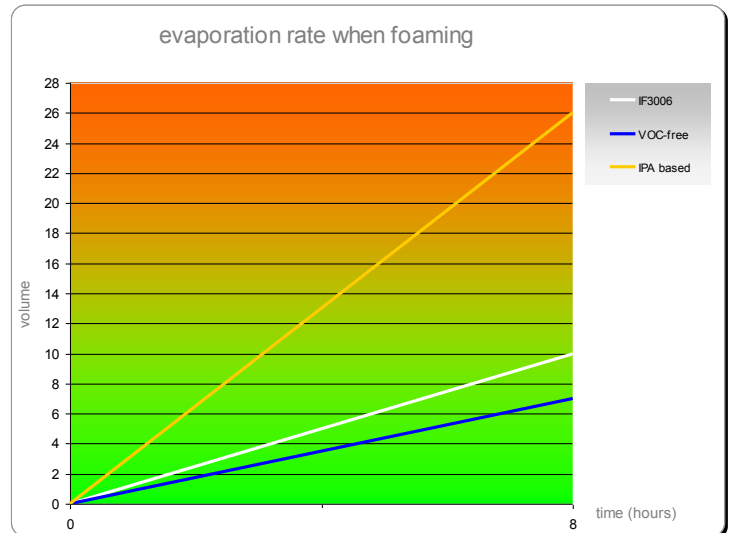
### Eigenschaften:

- absolut halogenfrei
- reduziertes VOC
- hochtemperaturbeständig
- breites Prozessfenster
- ausgezeichneten Durchstieg
- geeignet für Sprüh- und Tauchverfahren sowie für Aufschäumen

## Verdampfungsstabilität

Die Verdampfungsrate wird während des Aufschäumens zunehmen. Die Grafik rechts zeigt die verschiedenen Flussmitteltypen und deren Verdunstungsrate bei ständigem Aufschäumen, ohne Leiterplattenbehandlung. Die Grafik zeigt, dass die Verdampfungsrate für die meisten Flussmitteltypen der statischen Verdamp-

fungsrate ähnlich ist, aber dass das Volumen stark variiert.



## Vorheizung

Lösemittel auf der Leiterplatte soll erst vor dem Wellenkontakt verdunsten.

Die empfohlene Vorheiztemperatur, gemessen auf der Oberseite der Leiterplatte, ist 80°C - 160°C.

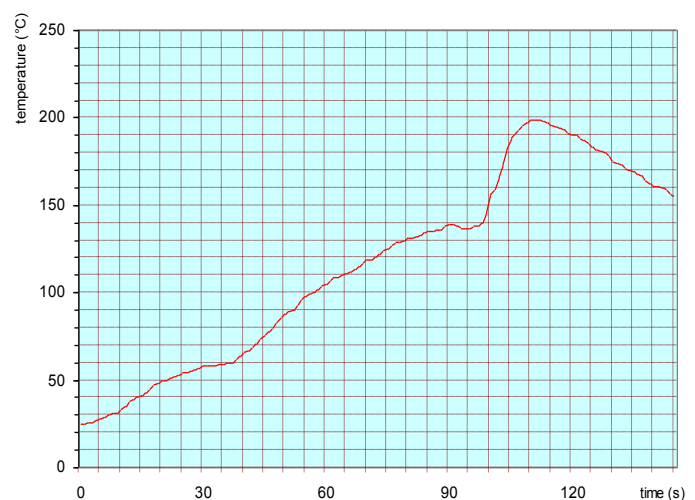
Vorheizeinstellungen über 150°C sind zu vermeiden.

Vorheizprofil:  
 typisch: 1,5°C/s  
 min: 1,0°C/s  
 max: 2,5°C/s

*“Lösemittel soll vor dem Wellenkontakt verdunsten”*

Die typische Wellenkontaktzeit bei Wellenlötungen beträgt 3-4 sec, wenn nur mit einer Lötwellen gearbeitet wird. Bei einem Doppelwellensystem beträgt die Kontaktzeit mit der ersten Lötwellen 1-2 sec und 2-4 sec mit der zweiten Wellen. Die Mindestkontaktzeit ist

2 sec. Diese Kontaktzeit kann bereits zu einer optimalen Benetzung führen, obwohl längere Kontaktzeiten empfehlenswert sind, um das Flussmittel völlig zu entfernen. Die Maximalkontaktzeit wird durch die Anzahl Brücken bestimmt und die Physikalischen



Einschränkungen der Leiterplatte und der Bauteile.



## Testergebnisse

nach EN 61190-1-1(2002) und IPC J-STD-004A

Eigenschaft	Ergebnis	Methode
<b>Chemisch</b>		
Flussmittelbezeichnung	<b>OR L0</b>	J-STD-004A
Kupferspiegeltest	<b>bestanden</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Qualitative Halogene Silberchromat (Cl, Br)	<b>bestanden</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Quantitative Halogene	<b>0,00%</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
<b>Klimatest</b>		
SIR-Test	<b>bestanden</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Qualitative Korrosion, Flussmittel	<b>bestanden</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15

## Verpackung:

IF 3006 ist in folgenden Verpackungen erhältlich:

- 10 Liter Gebinde
- 25 Liter Gebinde
- 200 Liter Gebinde

Handelsname : IF 3006 Low VOC No-Clean Soldering Flux

### Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

**INTERFLUX®** ELECTRONICS

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:  
[www.interflux.com/de](http://www.interflux.com/de)

Das Dokument in einer anderen Sprache?:  
[www.interflux.com](http://www.interflux.com)