



INTERFLUX®
ELECTRONICS

DP 5600

Crème à braser SnBiAg



La crème à braser Interflux® DP 5600 est sans nettoyage et à basse température de fusion en SnBi(Ag)



Crème à braser à basse température de fusion



Peu de formation de "voids"



Absolument sans halogènes



Grande stabilité en sérigraphie

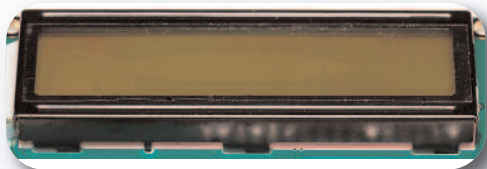


Approprié pour le "dispensing"



L'alliage SnBiAg est de plus en plus utilisé dans l'industrie électronique d'assemblage.

Initialement l'alliage était utilisé pour l'électronique grand public et pour le brasage mécanique comme les blindages, maintenant il est utilisé dans les domaines comme l'automatisation, le médicale, l'électronique de puissance,...

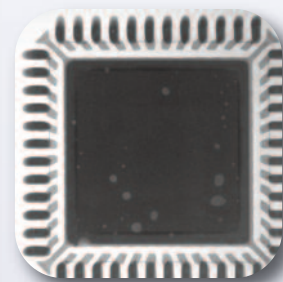


L'alliage possède suffisamment de résistance mécanique pour de nombreuses applications.

L'avantage d'une température de process basse permet de réduire le coût de l'énergie mais permet également de réduire l'impact thermique sur l'ensemble de la carte électronique

La chimie de la crème à braser DP 5600 permet de surmonter les défis que l'alliage SnBiAg impose en termes de brasabilité et de stabilité.

La crème à braser présente des joints de brasure propres et sans les résidus typiquement noirs. Elle combine une formation limitée de "voids" avec une grande stabilité en sérigraphie.



Sn42Bi57Ag1 : ~139°C



Type 3 et Type 4



Pots, cartouches et seringues

www.interflux.com/fr

