



Bleifreier, halogenfreier, no-clean Lötendraht

Beschreibung:

Interflux® **Quick Flow QF 70** Lötendraht für bleifreie Legierungen ist ein absolut halogenfreier no-clean Lötendraht der entwickelt worden ist für ein schnelles Benetzen.

Der Lötendraht hat eine erhöhte Benetzungsgeschwindigkeit, im Vergleich zu konventionellen halogenfreien Lötdrähten.

QF 70 weist ein niedriges Spritzverhalten auf.

Der Lötendraht ist sowohl für das Handlöten als auch für das Roboterlöten geeignet.

Der Rückstand nach dem Löten ist transparent.

QF 70 Lötendraht enthält absolut keine Halogene und ist gemäß IPC und EN-Standards als RO LO klassifiziert.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

Eigenschaften

- Erhöhte Benetzungsgeschwindigkeit
- Niedriges Spritzverhalten
- Transparenter Rückstand
- Absolut halogenfrei
- Für das Roboterlöten geeignet

Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: QF 70
Flussmittelgehalt: 2,2% und 3% w/w

Legierung	Schmelzpunkt	Durchmesser					
		0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00
Sn96,5Ag3,0Cu0,5	+/-217°C	●	●	●	●	●	●
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	+/-217°C	●	●	●	●	●	●
Sn99Ag0,3Cu0,7	+/-217°C—227°C	●	●	●	●	●	●
Sn99,3Cu0,7	+/-227°C	●	●	●	●	●	●

Andere Legierungen auf Anfrage

Andere Durchmesser auf Anfrage

● = verfügbar

● = auf Anfrage



Arbeitsanweisungen

Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 390°C.
Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 420°C.

Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den zu löttenden Teilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird. Die zu löttende Oberflächen gleichzeitig aufheizen. Den Löt Draht kurz an der Schnittstelle zwischen LötKolben und zu löttender Oberflächen

zuführen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertragung beschleunigen. Die korrekte Löt Drahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen.

Den direkten Kontakt des Löt Drahtes mit der Lötspitze vermeiden um Flussmittelspritzer und zu schnellen Flussmittelverbrauch zu verhindern.

Ein regelmäßiger Einsatz eines nicht abrasiven Lötspitzenverzinneres wie Interflux[®] TIP TINNER und nachfolgendes Abwischen über einen feuchten Schwamm kann die Lebensdauer der Lötspitze erheblich verlängern und die Bildung von dunklen Punkten im Rückstand vorbeugen.

Handhabung

Lagerung

Lagern Sie den Löt Draht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

Handhabung

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule und Löt Draht zu vermeiden.

Sicherheit

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.

Testergebnisse

Nach EN 61190-1-3(2007) und IPC J-STD-004(A)

Eigenschaften	Ergebnisse	Bemerkungen
Chemisch		
Flussmittelbezeichnung	RO LO	J-STD-004A
% Halogengehalt	0,00%	
Kupferspiegeltest	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32D
Silberchromatetest (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.33D
Tüpfeltest (F)	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35.1
Klimatest		
SIR Test	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3B
Qualitative Korrosion, Flussmittel	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15
Sonstige		
Verbreitungstest	102,21 mm²	J-STD-004 IPC-TM-650 2.4.46
Trockenheitstest	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.47



Verpackung

Spulen von 100g, 500g und 1000g

Nicht alle Durchmesser sind verfügbar auf allen Spulen

Handelsname: Quick Flow QF 70 Lead-free, No-Clean Solder Wire

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux[®] Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX[®] ELECTRONICS N.V.

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.interflux.com