



Flux à "Faible COV*"

IF 3006

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Fiche technique IF 3600

Ver: 3.11 24-09-15

Page 1

Flux de brasage sans nettoyage, à "faible COV"

Description:

IF 3006 est un flux de brasage sans nettoyage, sans halogènes avec un faible contenu de COV. Le flux est approprié pour des applications SnPb et sans plomb. Le flux a une excellente brasabilité sur les finitions standards.

Avantages d'un flux avec un faible contenu de COV

Grâce à une évaporation réduite, aucun ajustement du flux est nécessaire, même dans des applications en fluxeur mousse. Les émissions des composés organiques volatiles peuvent être réduites à 60% comparé avec les flux à base d'alcool, tout en maintenant un excellent pouvoir d'étalement afin d'obtenir des remontées de soudure excellentes.

Le flux **IF 3006** a une excellente testabilité des cartes au testeur in situ grâce à la technologie sans résidus.

Pourquoi utiliser un flux à "Faible COV"?

- ▶ Haute qualité: une excellente testabilité des cartes au testeur in situ — technologie sans résidus
- ▶ Basse émission de composés organiques volatiles par évaporation du flux
- ▶ Réduit la consommation de flux d'environ 30%
- ▶ Plus besoin d'utiliser du diluant
- ▶ Elimine les contrôles de concentration du flux (pourcentage de matière solide)

* Composés organiques volatiles



La photo n'est pas contractuelle

Propriétés physiques et chimiques:

Densité à 20°C	: 0,865 g/ml ± 0,015
Apparence	: Liquide incolore
Odeur	: alcool
Matière solide	: 3,2% ± 0,4
Pourcentage d'eau	: +/- 25%
Présence d'halogènes	: Aucune
Point éclair (T.C.C)	: 41°C
Indice d'acide	: 26 mg KOH/g ± 2
IPC/ EN	OR/ L0



Informations complémentaires:

Stabilité d'évaporation	2
Préchauffage	2
Contact vague(s)	2
Manipulation	3

Avantages:

- Absolument sans halogènes
- Faible contenu de COV
- Résiste aux températures élevées
- Large fenêtre de process
- Des remontées de soudure améliorées
- Pour des applications en fluxeur spray et mousse et par "dip soldering"

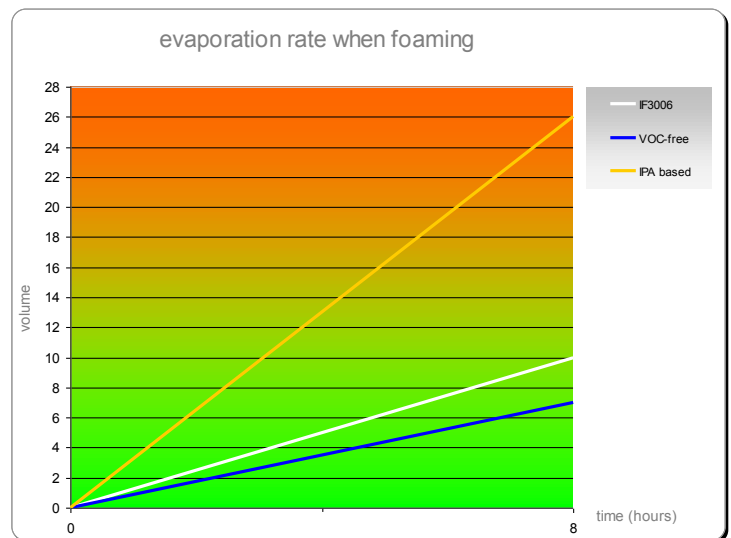


Stabilité de l'évaporation

En fluxeur mousse l'évaporation est constante. Le graphique à droite montre les différents types de flux et leur volume d'évaporation pendant une opération de fluxage mousse sans passer des cartes.

Le graphique prouve que pour les flux sans COV ou à faible COV l'évaporation est semblable pendant l'opération de fluxage

mousse, comparée aux flux à base d'alcool qui ont un volume d'évaporation beaucoup plus important pour le même temps.



Préchauffage

Les solvants doivent être totalement évaporés avant le contact avec la vague(s).

Le préchauffage, mesuré sur le dessus du circuit, doit être compris entre 80°C et 160°C.

Les paramètres du préchauffage de type convectif ne doivent pas être supérieurs à 150.

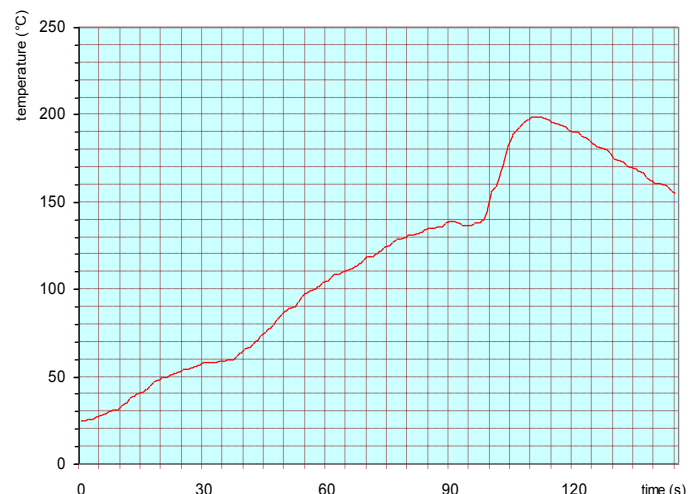
Pente standard:
typique: 1,5°C/s
min: 1,0°C/s
max: 2,5°C/s

“Les solvants doivent être totalement évaporés avant le contact avec la vague(s)”

Contact vague(s)

Si vous travaillez en simple vague, le temps de contact standard est de 3-4s. Si vous travaillez en double vague, le temps de contact standard de la première vague est de 1-2s et de 2-4s pour la deuxième vague. Vous pouvez obtenir un résultat satisfaisant

avec un temps de contact court, cependant un temps de contact plus important aura l'avantage de bien éliminer le flux lors du contact vague (s). La limite maximale du temps de contact sera déterminé par l'apparition des ponts et les propriétés physiques et ther-



miques de la carte et des composants.



Résultats des tests de fiabilité

Conformes aux normes EN 61190-1-1(2002) et IPC J-STD-004A

Propriété	Résultats	Méthodes
Chimique		
Classification du flux	OR L0	J-STD-004A
Miroir de cuivre	passé	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Présence d'halogènes		
Chromate d'argent (Cl, Br)	passé	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Quantité d'halogènes	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Environnement		
Test SIR	passé	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Test de corrosion du flux	passé	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15

Conditionnement:

Le flux IF 3006 est disponible en conditionnements suivants:

Bidon de 10 litres en polyéthylène
Bidon de 25 litres en polyéthylène
Bidon de 200 litres en polyéthylène

Nom commercial du produit: IF 3006 Low VOC No-Clean Soldering Flux

CLAUSE

Du fait qu'Interflux® Electronics N.V. ne peut pas prévoir ou contrôler les différentes conditions dans lesquelles ces informations et nos produits sont utilisés, nous ne donnons pas de garantie concernant l'exactitude de cette description ou l'aptitude de nos produits dans certaines situations données. Les utilisateurs de nos produits doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer que chaque produit convient à l'objectif fixé. Par conséquent, le produit en question est vendu sans cette garantie.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

Consultez la dernière version de ce document sur:

www.interflux.com/fr

Le document dans une autre langue?:

www.interflux.com