



Soldering Flux TerrIFic RP65

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Technische Daten RP65

Ver. 3.11 13-10-15

VOC-freies, No-clean Flussmittel für selektiven Auftrag

Beschreibung:

TerrIFic RP65 ist ein VOC-freies und no-clean Flussmittel, das für einen selektiven Flussmittelauftrag entwickelt worden ist.

TerrIFic RP65 weist hervorragende Ergebnisse auf mit den üblichen bleifreien und bleihaltigen Legierungen.

Typische Prozesse, wo TerrIFic RP65 eingesetzt werden kann, sind das Handlöten, die Nacharbeit, automatisches Löten, BGA-Reparatur,...

TerrIFic RP65 ist nicht für die Selektivlötwellen entwickelt worden.

Das Flussmittel ist absolut halogenfrei, was eine sehr hohe Zuverlässigkeit nach dem Lötprozess gewährleistet.

Das Flussmittel enthält kein Harz und gibt damit wenige Rückstände nach dem Löten. Abhängig von der Menge und dem Temperaturprofil kann die Verdunstung des Flussmittels anders sein.

Flussmittelauftrag

Wegen des großen Einsatzgebietes gibt es verschiedene Möglichkeiten, das Flussmittel aufzutragen.

Es kann z.B. mit der Bürste, mittels Sprühen oder Tauchen aufgetragen werden.

Das Flussmittel soll auf den zu lötenden Oberflächen aufgetragen werden. Generell soll es das Ziel sein, das Minimum aufzutragen, so



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Dichte bei 20°C	: 1,00 g/ml ± 0,01
Farbe	: transparent
Geruch	: süßlich
Feststoffgehalt	: 6,5 % ± 0,2
Halogengehalt	: 0,00 %
Flammpunkt	: n.a.
Gesamtsäuregehalt	: 44 mg KOH/g ± 2
IPC/ EN	: OR/ L0

dass die Rückstände nach dem Löten minimiert werden. Diese minimale Menge muss für jeden Prozess gesucht werden, weil jeder Prozess andere Parameter hat, die diese Menge bestimmen. Die Menge soll reduziert werden bis Fehler auftreten, wie keine Benetzung, Orangenhaut, ...und dann wieder erhöht werden bis die Fehler nicht mehr auftreten.



Seite 1

Mehr Information:

Flussmittelauftrag	1
Vorheizung und Profil	2
Testergebnisse	2
Sicherheit	2
Verpackung	3

Eigenschaften:

- Großes Einsatzgebiet
- Großes Prozessfenster
- Geeignet für SnPb und Pb-freie Legierungen
- Absolut halogenfrei



Vorheizung und Profil

Generell wird eine Vorheizung benützt um den Temperaturschock zu ermäßigen und um das Lösemittel im Flussmittel zu verdampfen.

TerrIFic RP65 wird am besten mit Vorheizung benützt. Wenn möglich wird empfohlen, dass das Wasser schon verdunstet ist,

bevor Löttemperaturen erreicht werden.

Ein Reflowprofil wird normalerweise bestimmt von der Legierung und den Einschränkungen der gebrauchten Materialien im Reflowprozess. Wegen seines großen Prozessfensters hat TerrIFic RP65 wenig Einschränkungen in

SnPb oder Pb-freien Profilen.

Stickstoffatmosphäre ist nicht notwendig, aber immer empfehlenswert. Atmosphären, wie Stickstoff/Wasserstoff sind auch möglich.

Beim Handlöten und automatischem Löten ist es empfehlenswert,

die Lötspitzentemperatur unter 400°C zu halten. Höhere Temperaturen sind möglich, aber können die Lötspitzenstandzeit reduzieren. Der Einsatz vom Interflux® **Tip Tinner** kann die Lebensdauer der Lötspitze verlängern.

Testergebnisse

nach EN 61190-1-1(2002) und IPC J-STD-004A

Eigenschaft	Ergebnis	Methode
Chemisch		
Flussmittelklassifizierung	OR LO	J-STD-004A
Kupferspiegeltest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Qualitative Halogene		
Silberchromat (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Quantitative Halogene	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Klimatest		
SIR-Test	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Qualitative Korrosion, Flussmittel	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15

Sicherheit

TerrIFic RP65 ist kein Gefahrgut, bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt.



Verpackung:

TerrIFic RP65 ist in folgenden Gebinden erhältlich:

Flussmittelstift nachfüllbar

Einweg-Flussmittelstift

0,5L Flaschen

1L Flaschen

Handelsname : TerrIFic RP65 VOC-free, No-Clean Soldering Flux for Selective Fluxing Applications

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS
N.V.

Die letzte Version dieses
Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer an-
deren Sprache?:

www.interflux.com