



Flux de brasage SelectIF 2040

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Fiche technique SelectIF 2040

Ver: 3.11 24-09-15

Page 1

Flux à base d'eau, sans nettoyage pour des applications sélectives

Description:

SelectIF 2040 est un flux de brasage à base d'eau et sans nettoyage, développé pour le brasage sélectif.

Le flux combine une large fenêtre de process en brasage sélectif avec un résidu faible.

SelectIF 2040 convient pour braser des circuits avec une grande masse thermique et par conséquent pour des températures élevées et les process de brasage de longue durée.

Grâce à sa composition spéciale, le flux réduit le résidu après le brasage comparé avec les flux traditionnels pour le brasage sélectif.

Le flux **SelectIF 2040** a peu tendance à produire des microbilles après le brasage.

Le flux est compatible avec les alliages SnPb et sans plomb

En plus, le flux est absolument sans halogènes, ce qui garantit une grande fiabilité après le brasage.

Comment appliquer le flux

En brasage sélectif, le flux est souvent appliqué par une buse « micro-jet ». La quantité de flux optimale dépend des paramètres comme la finition des surfaces, le niveau d'oxydation, la masse thermique du circuit et des composants,...et des autres paramètres du process de brasage comme l'alliage utilisé, la température et durée du process de brasage, la turbulence des vagues,...



La photo n'est pas contractuelle

Propriétés physiques et chimiques:

Densité à 20°C	: 1,00 g/ml ± 0,01
Couleur	: liquide incolore
Odeur	: douce
Matière solide (activité)	: 6,5 % ± 0,2
Pourcentage halogènes	: 0,00 %
Point éclair (T.C.C)	: n.a.
Indice d'acide	: 44 mg KOH/g ± 2
Classification IPC/ EN	: OR/ L0

Le but devrait être d'appliquer une quantité de flux minimale avec l'obtention d'une bonne brasure.

Dans la pratique, la quantité de flux optimale est déterminée par des tests consécutifs ou en copiant des paramètres déjà utilisés pour d'autres circuits et composants.



RoHS
compliant

Plus d'informations:

Comment appliquer le flux	1
Préchauffage et temps de contact	2
Résultats des tests	2
Sécurité	2
Conditionnement	3

Avantages:

- Large fenêtre de process
- Convient pour les températures élevées et les process de brasage de longue durée
- Faible résidu
- Peu de microbillage
- Compatible avec les alliages SnPb et sans plomb
- Absolument sans halogènes



Préchauffage et temps de contact

En général un préchauffage est utilisé pour limiter le choc thermique et pour évaporer le solvant ou l'eau du flux.

Il est conseillé d'évaporer l'eau contenue dans le flux avant l'opération de brasage.

Un bon préchauffage peut améliorer les remontées de l'alliage.

Pour le brasage sélectif, le temps de contact avec la vague est surtout déterminé par les remontées dans les trous de métallisation. Cela est influencé par le préchauffage, la masse thermique de la carte et des composants, la brasabilité des finitions, le point de solidification de l'alliage

utilisé et la température de brasage.

Le temps de contact est déterminé par des tests consécutifs ou en copiant des paramètres déjà utilisés pour d'autres circuits et composants. Les temps de contact standards sont entre 1s et 2s.

Résultats des tests de fiabilité

Conforme à la norme EN 61190-1-1(2002) et IPC J-STD-004A

Propriétés	Résultats	Méthodes
Chimique		
Classification du flux	OR LO	J-STD-004A
Miroir de cuivre	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Présence d'halogènes		
Chromate d'argent (Cl, Br)	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Quantité d'halogènes	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Environnement		
Test SIR	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Test de corrosion du flux	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15

Sécurité

Le flux SelectIF 2040 est non dangereux. S'il vous plait, consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.



Conditionnements :

Le flux SelectIF 2040 est disponible dans les conditionnements suivants:

Flacon de 0,5L

Flacon de 1L

Bidon de 10 litres en polyéthylène

Bidon de 25 litres en polyéthylène

Nom commercial du produit: SelectIF 2040 VOC-Free, No-Clean Selective Soldering Flux

CLAUSE

Du fait qu'Interflux® Electronics N.V. ne peut pas prévoir ou contrôler les différentes conditions dans lesquelles ces informations et nos produits sont utilisés, nous ne donnons pas de garantie concernant l'exactitude de cette description ou l'aptitude de nos produits dans certaines situations données. Les utilisateurs de nos produits doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer que chaque produit convient à l'objectif fixé. Par conséquent, le produit en question est vendu sans cette garantie.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS N.V.

Consultez la dernière version de ce document sur:

www.interflux.com/fr

Le document dans une autre langue?:

www.interflux.com