



Flux de brasage TerrIFic RP65

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Fiche technique RP65

Ver. 3.11 13-10-15

Page 1

Flux à base d'eau, sans nettoyage pour des applications sélectives

Description:

TerrIFic RP65 est un flux de brasage à base d'eau et sans nettoyage, développé pour des applications sélectives.

Le flux donne d'excellents résultats avec les alliages les plus courants SnPb et sans Pb.

Les process typiques d'utilisation du flux TerrIFic RP65 sont le brasage manuel, les retouches, le brasage automatique, la réparation de BGA, ...

Le flux n'a pas été développé pour le brasage à la vague sélective

Le flux **TerrIFic RP65** est absolument sans halogènes, ce qui garantit une grande fiabilité après le brasage.

Le flux ne contient pas de colophane. Par conséquent, il y a un haut degré de propreté après le brasage. En fonction de la quantité de flux déposée et le profil de température, la vitesse d'évaporation du flux peut varier.

Comment appliquer le flux

Le flux est approprié pour des applications multiples.

Le flux peut être appliqué par stylo, par pinceau, avec un fluxeur spray, par trempé,...

Le flux doit être appliqué sur les surfaces qui doivent être brasées. En général, il faut appliquer la juste quantité de flux afin de minimiser la formation de résidus après le bra-



La photo n'est pas contractuelle

Propriétés physiques et chimiques:

Densité à 20°C	: 1,00 g/ml ± 0,01
Couleur	: liquide incolore
Odeur	: douce
Matière solide (activité)	: 6,5 % ± 0,2
Pourcentage halogènes	: 0,00 %
Point éclair (T.C.C)	: n.a.
Indice d'acide	: 44 mg KOH/g ± 2
Classification IPC/ EN	: OR/ L0

sage. Cela se fait par des essais successifs car chaque cas a des paramètres différents qui influent sur la quantité minimale requise de flux. Réduire la quantité de flux peu à peu jusqu'à l'obtention de défauts de brasage comme un mauvais mouillage, etc... Ensuite, augmenter la quantité de flux à nouveau jusqu'à l'obtention d'une bonne brasure.



Plus d'informations:

Comment appliquer le flux	1
Préchauffage et profil de refusion	2
Résultats des tests	2
Sécurité	2
Conditionnement	3

Avantages:

- Convient pour plusieurs applications
- Large fenêtre de process
- Convient pour des alliages SnPb et sans Pb
- Absolument sans halogènes



Préchauffage et le profil de refusion

En général un pré-chauffage est utilisé pour limiter le choc thermique et pour évaporer le solvant ou l'eau du flux.

Le flux TerrIFic RP65 doit être utilisé, de préférence, avec un préchauffage. Si possible, il est conseillé d'évaporer l'eau contenue dans le flux

avant l'opération de brasage.

Un profil de refusion est généralement déterminé par l'alliage et les limites des matériaux utilisés qui sont soumis au profil de refusion.

Grâce à sa large fenêtre de process, le flux TerrIFic RP65 a seulement des petites

limites dans des profils de refusion SnPb ou sans Pb.

L'utilisation de l'azote dans le process de refusion n'est pas nécessaire, mais toujours souhaitable. Des atmosphères comme l'azote/hydrogène sont possibles.

Pour le brasage manuel et le brasage

automatique, il est conseillé de maintenir la température en dessous de 400°C. Des températures plus élevées sont possibles, mais peuvent réduire la durée de vie de la panne. L'utilisation du « **Tip Tinner** » Interflux® peut augmenter la durée de vie de la panne.

Résultats des tests de fiabilité

Conforme à la norme EN 61190-1-1(2002) et IPC J-STD-004A

Propriétés	Résultats	Méthodes
Chimique		
Classification du flux	OR LO	J-STD-004A
Miroir de cuivre	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Présence d'halogènes		
Chromate d'argent (Cl, Br)	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Quantité d'halogènes	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Environnement		
Test SIR	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Test de corrosion du flux	passe	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15

Sécurité

Le flux TerrIFic RP65 est non dangereux. S'il vous plait, consultez la fiche de sécurité pour plus d'informations.



Conditionnements :

Le flux TerrIFic RP65 est disponible dans les conditionnements suivants:

Stylo rechargeable

Stylo non-rechargeable

Flacon de 0,5L

Flacon de 1L

Nom commercial du produit: TerrIFic RP65 VOC-free, No-Clean Soldering Flux for Selective Fluxing Applications

CLAUSE

Du fait qu'Interflux® Electronics N.V. ne peut pas prévoir ou contrôler les différentes conditions dans lesquelles ces informations et nos produits sont utilisés, nous ne donnons pas de garantie concernant l'exactitude de cette description ou l'aptitude de nos produits dans certaines situations données. Les utilisateurs de nos produits doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer que chaque produit convient à l'objectif fixé. Par conséquent, le produit en question est vendu sans cette garantie.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

Consultez la dernière version de ce document sur:

www.interflux.com/fr

Le document dans une autre langue?:

www.interflux.com